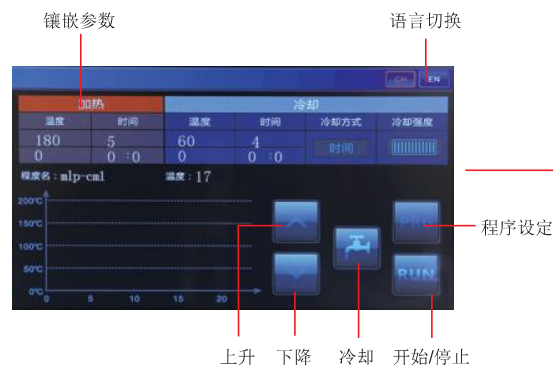
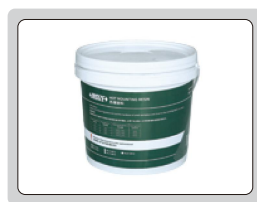




自动镶嵌机(专业型)  
型号 MLP-MP42



- 整体成型的高强度复合材料外壳, 坚固耐用, 不生锈
- 触摸屏显示控制系统, 实时温度曲线
- 全自动闭环控制系统, 一键完成全部镶嵌工序
- 自动水冷系统, 冷却迅速, 镶嵌时间缩短至7分钟
- 可存储10组镶嵌工艺配方, 实现系列化生产
- 多重安全防护, 温度过热自动断电
- 可选配外置循环冷却水箱, 节约用水, 降低成本



镶嵌粉(标配)



切片夹(选配)

技术参数

|           |                  |
|-----------|------------------|
| 镶嵌直径      | Ø30mm            |
| 最大镶嵌高度    | 27mm             |
| 加热功率      | 1000W            |
| 加压方式      | 气动加压             |
| 气压范围      | ≥0.5Mpa          |
| 加热温度范围    | 室温~180°C         |
| 保温时间范围    | 0~99min          |
| 冷却方式      | 温度控制, 时间控制, 手动控制 |
| 冷却温度范围    | 0~100°C          |
| 冷却时间范围    | 1~100min         |
| 镶嵌配方数量    | 10组              |
| 总功率       | 1200W            |
| 电源        | 220V, 50Hz       |
| 尺寸(长×宽×高) | 400×400×420mm    |
| 净重        | 25kg             |

标准配置

|                |    |
|----------------|----|
| 主机             | 1个 |
| 热镶嵌粉(MLP-DR1)  | 1桶 |
| 镶嵌脱模剂(MLP-RA2) | 1瓶 |
| 漏斗             | 1个 |
| 加料勺            | 1个 |
| 进水管/排水管        | 1套 |

可选配件

|       |               |
|-------|---------------|
| 热镶嵌粉  | MLP-DR□□*系列   |
| 镶嵌脱模剂 | MLP-RA2       |
| 切片夹   | MLP-QP1       |
| 循环水箱  | MLP-MP42-TANK |

\*□□为详细的规格, 例如型号MLP-DR1表示黑色普通500g装热镶嵌粉